

## Centro de mecanizado de doble husillo SW BA622 BA2353, usado



**Fabricante :** SW

**Número de producto:**  
BA2353

## Description

Centro de mecanizado	Horizontal
Fabricante	SW
Modelo	BA 622
Año de fabricación	2018
horas de trabajo	38153h

### Datos técnicos

- Sistema de control: Siemens 840 D SL
- Versión con 2 ejes Z independientes

**Husillo HSK 100 con 375 Nm (2x)**

- Motor husillo En tecnología asíncrona de CA
- con conexión estrella-triángulo
- Gama de velocidad 1 - 10.000 rpm
- Potencia (25% ciclo de trabajo) 30 kW/730 rpm
- Par (25% ciclo de trabajo) 375 Nm
- Potencia nominal 20 kW/730 rpm
- Par nominal 266 Nm
- Tiempo de arranque, 1,70 s (n = 0-10.000 rpm)
- Cambio de gama estrella - 3000 rpm - delta
- Diámetro del cojinete del husillo 100 mm
- Disposición de los rodamientos delanteros cuádruple T-0-T
- Lubricación del husillo 01-mInmal lubricación
- Interfaz de herramienta eje hueco OIN69893-HSK-A100
- Mordaza de la herramienta de accionamiento mecánico
- Fuerza de sujeción > 46 kN
- Transferencia de medios, radial, aire de limpieza, control del sistema de plato
- Transferencia de medios, central, lubricante refrigerante: emulsión, aceite &lt; 80 bar
- Transferencia de medios, central, MMKS: aerosol < 5 bar

## **Compensación de torsión**

Módulo de compensación hidráulica para el 4º eje. Utilizado para dispositivos sensibles a la torsión y cargas descentradas. Par de compensación (ajustable) < 450 Nm Constante de par 1,8 Nm/bar.

## **5º eje, accionamiento directo doble**

Compuesto de:

- 2 mesas NC de accionamiento directo

2x 0 340 mm (eje C1/C2 o W1/IN2) instaladas en un travesaño común

- Medición angular directa y absoluta

- Dimensiones máx. del dispositivo 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Peso máx. de la fijación 2x 120 kg

- Par máximo 490 Nm

- Par nominal 350 Nm

- Velocidad máx. 50 rpm

- Tolerancia de posición sin carga Tp" 1 r:r

- Par tangencial 2000 Nm Sujeción mecánica, liberación hidráulica

- Momento de peso 150 Nm

### **Distribuidor giratorio**

- Para zonas de trabajo 1 y 2 (eje A, IJ)
- Sin control - Sellado contra fugas de aceite
- Diámetro nominal NG 5
- Vía del distribuidor 10
- Presión máx. de funcionamiento hidráulico 250 bar
- Máx. presión de servicio neumática 8 bar (asignación de conexiones según el plan de asignación estándar)

### **Transportador rascador (de dos piezas)**

(virutas cortas, rotas, de aguja, de fundición, abrasión de fundición, sin grumos, sin esteras)

- Adecuado para virutas < 100 mm
- 
- Anchura del transportador 1000 mm-
- Altura de descarga 1100 mm
- Filtro de agua sucia, rejilla ranurada w= 0,35 mm
- Bomba de agua sucia 400 l/min/ 1,5 bar
- Contenido de polvo de carbón aprox. 0,3 m

### **Filtración de agente refrigerante mediante filtro de cinta compacto**

Limpieza de flujo completo Filtro de cinta de papel compacto superior para emulsión de agente refrigerante

- Caudal nominal 400 Vmln
- Precisión nominal del filtro 25µm
- Volumen del depósito 1,2 m
- Bomba de baja presión 200 Vmin a 3 bar
- Bomba de alta presión, máx. 75% EO 40 Vmln a 40 bar
- Intercambiador de calor para enfriar el polvo de carbón a través del sistema de refrigeración central de la máquina

### **Mando neumático, módulo básico**

- Mando neumático para soportes de material publicitario o elementos de sujeción

- Medición del caudal - Función de soplado integrada
- 2 sondas cada una para la mesa 1 y 2
- Medición simultánea en el lado de carga de 2 controles de perfil para la mesa 1 ó 2, según selección - Separación detectable  $\geq 0,05$  mm, correspondiente al diseño del dispositivo
- Diagnóstico y ajuste cómodos a través de SW-HMI
- Los valores determinados se activan automáticamente mediante la selección del dispositivo

### **Detección de rotura de herramienta, inductiva**

### **Panel de control adicional, 19 pulgadas**

### **Codificación de herramienta Balluff con codificación de chip en el portaherramientas**

### **PROFIBUS para automatización**

Plazo de entrega

inmediatamente

Precio

a petición



