fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Centro de mecanizado de doble husillo SW BA622 BA2353, usado



Fabricante : SW

Número de producto:
BA2354

Description

Centro de mecanizado	Horizontal
Fabricante	SW
Modelo	BA 622
Año de fabricación	2018
horas de trabajo	38153h

Datos técnicos

- Sistema de control: Siemens 840 D SL
- Versión con 2 ejes Z independientes

Husillo HSK 100 con 375 Nm (2x)

Created on 23.11.2026
Sujeto a cambios en la descripción técnica y a la venta previa.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Motor husillo En tecnología asíncrona de CA
- con conexión estrella-triángulo
- Gama de velocidad 1 - 10.000 rpm
- Potencia (25% ciclo de trabajo) 30 kW/730 rpm
- Par (25% ciclo de trabajo) 375 Nm
- Potencia nominal 20 kW/730 rpm
- Par nominal 266 Nm
- Tiempo de arranque, 1,70 s (n = 0-10.000 rpm)
- Cambio de gama estrella - 3000 rpm - delta
- Diámetro del cojinete del husillo 100 mm
- Disposición de los rodamientos delanteros cuádruple T-0-T
- Lubricación del husillo 01-mlnmal lubricación
- Interfaz de herramienta eje hueco OIN69893-HSK-A100
- Mordaza de la herramienta de accionamiento mecánico
- Fuerza de sujeción > 46 kN
- Transferencia de medios, radial, aire de limpieza, control del sistema de plato
- Transferencia de medios, central, lubricante refrigerante: emulsión, aceite < 80 bar
- Transferencia de medios, central, MMKS: aerosol < 5 bar

Compensación de torsión

Módulo de compensación hidráulica para el 4º eje. Utilizado para dispositivos sensibles a la torsión y cargas descentradas. Par de compensación (ajustable) < 450 Nm Constante de par 1,8 Nm/bar.

5º eje, accionamiento directo doble

Compuesto de:

- 2 mesas NC de accionamiento directo

2x 0 340 mm (eje C1/C2 o W1/IN2) instaladas en un travesaño común

- Medición angular directa y absoluta

- Dimensiones máx. del dispositivo 2x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Peso máx. de la fijación 2x 120 kg

- Par máximo 490 Nm

- Par nominal 350 Nm

- Velocidad máx. 50 rpm

- Tolerancia de posición sin carga Tp" 1 r:r

- Par tangencial 2000 Nm Sujeción mecánica, liberación hidráulica

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Momento de peso 150 Nm

Distribuidor giratorio

- Para zonas de trabajo 1 y 2 (eje A, lJ)

- Sin control - Sellado contra fugas de aceite

- Diámetro nominal NG 5

- Vía del distribuidor 10

- Presión máx. de funcionamiento hidráulico 250 bar

- Máx. presión de servicio neumática 8 bar (asignación de conexiones según el plan de asignación estándar)

Transportador rascador (de dos piezas)

(virutas cortas, rotas, de aguja, de fundición, abrasión de fundición, sin grumos, sin esteras)

- Adecuado para virutas < 100 mm

-
Anchura del transportador 1000 mm-

Altura de descarga 1100 mm

- Filtro de agua sucia, rejilla ranurada w= 0,35 mm

- Bomba de agua sucia 400 l/min/ 1,5 bar

- Contenido de polvo de carbón aprox. 0,3 m

Filtración de agente refrigerante mediante filtro de cinta compacto

Limpieza de flujo completo Filtro de cinta de papel compacto superior para emulsión de agente refrigerante

- Caudal nominal 400 Vmln

- Precisión nominal del filtro 25µm

- Volumen del depósito 1,2 m

- Bomba de baja presión 200 Vmin a 3 bar

- Bomba de alta presión, máx. 75% EO 40 Vmln a 40 bar

- Intercambiador de calor para enfriar el polvo de carbón a través del sistema de refrigeración central de la máquina

Mando neumático, módulo básico

- Mando neumático para soportes de material publicitario o elementos de sujeción

fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Medición del caudal - Función de soplado integrada

- 2 sondas cada una para la mesa 1 y 2

- Medición simultánea en el lado de carga de 2 controles de perfil para la mesa 1 ó 2, según selección - Separación detectable >/= 0,05 mm, correspondiente al diseño del dispositivo

- Diagnóstico y ajuste cómodos a través de SW-HMI

- Los valores determinados se activan automáticamente mediante la selección del dispositivo

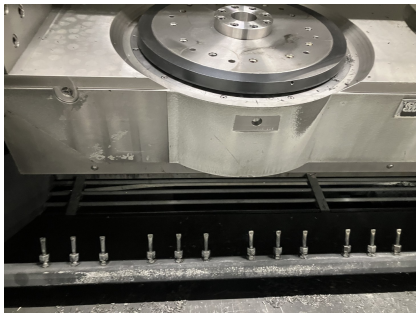
Detección de rotura de herramienta, inductiva

Panel de control adicional, 19 pulgadas

Codificación de herramienta Balluff con codificación de chip en el portaherramientas

PROFIBUS para automatización

Plazo de entrega	inmediatamente
Precio	a petición






Created on 23.11.2026
Sujeto a cambios en la descripción técnica y a la venta previa.

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264





Created on 23.11.2026
Sujeto a cambios en la descripción técnica y a la venta previa.