fissmachines.com
friedrich // industrial // solutions // services

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

Centro de mecanizado de doble husillo SW BA W06-22 BA2406, de segunda mano



Fabricante : SW

Número de producto:
BA2406

Description

Centro de mecanizado	Horizontal
Fabricante	SW
Modelo	BA W06-22
Año de fabricación	2021
Horas de funcionamiento	aprox. 38 579 h
Tiempo de funcionamiento del husillo	aprox. 19 757 h

Datos técnicos

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Sistema de control: Siemens 840 D SL
- Versión con 2 ejes Z independientes

Husillo HSK 100 con 375 Nm (2x)

¡Husillo con motor

- ! En tecnología asíncrona de CA
- con conexión en estrella-triángulo
- Rango de velocidad: 1 • 10 000 rpm
- Potencia (ciclo de trabajo del 25 %) 30 kW/730 rpm
- Par (ciclo de trabajo del 25 %) 375 Nm
- Potencia nominal 20 kW/730 rpm
- Par nominal: 266 Nm
- Tiempo de arranque: 1,70 s (n = 0-10 000 rpm)
- Cambio de rango: estrella - 3 000 rpm - triángulo
- Diámetro del cojinete del husillo: 100 mm
- Disposición del cojinete delantero: cuádruple T-0-T
- Lubricación del husillo: lubricación 01-mlnmal
- Interfaz de la herramienta: eje hueco OIN69893-HSK-A100
- Sujeción de la herramienta: accionamiento mecánico
- Fuerza de sujeción: > 46 kN
- Transmisión de fluidos, radial, aire de limpieza, control del sistema de bandeja
- Suministro de fluidos, central, lubricante de refrigeración: emulsión, aceite < 80 bar
- Suministro de fluidos, central, MMKS: aerosol < 5 bar

Compensación de torsión

Módulo de compensación hidráulica para el 4.º eje. Se utiliza para dispositivos sensibles a la torsión y cargas descentradas. Par de compensación (ajustable) < 450 Nm Par constante: 1,8 Nm/bar.

5

.

º eje, doble accionamiento directo

Compuesto por:

- 2 mesas NC de accionamiento directo

2 x 0 340 mm (ejes C1/C2 o W1/IN2) instaladas en una viga transversal común

- Medición angular directa y absoluta

- Dimensiones máximas de la pieza de sujeción: 2 x 0 600 x 225 mm (400 mm)

- Peso máximo del dispositivo de sujeción: 2 × 120 kg

- Par máximo: 490 Nm

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Par nominal: 350 Nm

- Velocidad máxima: 50 rpm

- Tolerancia de posición sin carga Tp" 1 r:r

- Par tangencial: 2000 Nm Sujeción mecánica, liberación hidráulica

- Momento de peso: 150 Nm

Distribuidor rotativo

- Para áreas de trabajo 1 y 2 (ejes A, lJ)

- Sin control - Sellado contra fugas de aceite

- Tamaño nominal NG 5

- Pista del distribuidor: 10

- Presión máxima de funcionamiento del sistema hidráulico: 250 bar

- Máx. Presión de funcionamiento del sistema neumático: 8 bar (disposición de las conexiones según el esquema estándar)

Transportador de rascador (de dos partes)

(virutas cortas, virutas rotas, virutas en forma de aguja, virutas de fundición, residuos de fundición, sin grumos, sin aglomeraciones)

- Apto para virutas < 100 mm

- Ancho del transportador: 1000

mm; altura de descarga: 1100 mm

- Filtro de agua sucia, rejilla ranurada de 0,35 mm de ancho

- Bomba de aguas residuales: 400 l/min a 1,5 bar

- Contenido de polvo de carbón: aprox. 0,3 m

Filtración del refrigerante mediante un filtro de cinta compacto

Limpieza a pleno caudal: filtro de cinta de papel compacto superior para emulsión de refrigerante

- Caudal nominal: 400 Vmln

- Precisión nominal del filtro: 25 µm

- Volumen del depósito: 1,2 m

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264

- Bomba de baja presión: 200 Vmin a 3 bar

- Bomba de alta presión, máx. 75 % EO 40 Vmln a 40 bar

- Intercambiador de calor para enfriar el polvo de carbón a través del sistema de refrigeración central de la máquina

Control neumático, módulo básico

- Sistema de control neumático para los soportes de material publicitario o los elementos de sujeción

- Medición de caudal - Función de purga integrada

- 2 sondas para cada una de las mesas 1 y 2

- Medición simultánea en el lado de carga de 2 controles de perfil para la mesa 1 o 2, según la selección - Holgura detectable >/= 0,05 mm, según el diseño del dispositivo

- Cómodo diagnóstico y ajuste a través de SW-HMI

- Los valores determinados se activan automáticamente según la selección del dispositivo

Detección de rotura de herramientas, inductiva

Panel de control adicional, 19 pulgadas

Codificación de herramientas Balluff con codificación por chip en el portaherramientas.

PROFIBUS para automatización

Plazo de entrega	Inmediato
Precio	a consultar

FISS GmbH
Hauptstraße 8
73650 WINTERBACH
GERMANY

Phone +49 (0)7181 60696-0
Fax: +49 (0)7181 60696-00
E-Mail info@fissmachines. com

Managing Directors: Klaus Friedrich, Michael Friedrich
Amtsgericht Stuttgart HRB 783559
USt-ID-No.:DE35 0949 264















Created on 23.11.2026
Sujeto a cambios en la descripción técnica y a la venta previa.