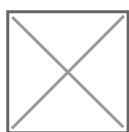


Centro de mecanizado universal de 5 ejes Grob G550 AB 14 K, BA2357, de segunda mano



Fabricante : Grob

Número de producto:
BA2357

Description

Centro de mecanizado	Universal
Fabricante	Grob
Modelo	G550 AB 14 K
Año de fabricación	2010
Horas de funcionamiento	h
horas de funcionamiento	h
Descripción	Mesa basculante/giratoria (eje NB) Sistema de refrigeración integrado con control de la temperatura del refrigerante y transportador de virutas Unidad de potencia hidráulica integrada Unidad de refrigeración para el husillo, la mesa giratoria (eje B) y el armario de control

Datos técnicos

Sistema de control	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Distancia del husillo	mm
Recorrido X	800 mm
Recorrido Y	1020 mm
Recorrido Z	970 mm
Máx. Velocidad de desplazamiento rápido en X/Y/Z	65/50/80 m/min
Almacén de herramientas	Almacén de doble disco HSK-A100 con 60 (2x30) posiciones para herramientas y un brazo de cambio de herramientas
Almacén de herramientas adicional	Almacén auxiliar de herramientas TM167 con 167 herramientas
Máx. Longitud de la herramienta	465

Opciones

Cambiadores de palés / Palés / Opciones de sujeción

Sistema de cambio de palés

Cambiador automático de 2 palés con posición de reposo:

- 2 palés, 630 x 630 mm, con una rejilla de orificios
- un sistema de sujeción de punto cero en la mesa giratoria (eje B)
- Distribuidor giratorio en la mesa giratoria (eje B)
 - cuatro mecanismos de acoplamiento con boquillas de limpieza en la sección superior de la mesa giratoria
- seis mecanismos de acoplamiento con boquillas de limpieza en la estación de la pieza de trabajo
- un sistema hidráulico adicional

Colector giratorio en la mesa giratoria del eje B:

- Sistema de sujeción hidráulico con cuatro conexiones de fluido
- Paquete neumático con cuatro conexiones de fluido

Colector giratorio en la mesa giratoria del eje A:

- Sistema de sujeción hidráulico con seis conexiones de fluidos
- Paquete neumático con seis conexiones de fluidos

Sujeción de palés y piezas de trabajo en la mesa giratoria (eje B) Configuración:

- un sistema de sujeción de punto cero

- sin palé(s)

Puerta de la bahía de preparación:

- Apertura y cierre automáticos para sistemas de carga y descarga automáticos
- Apertura y cierre automáticos para sistemas de carga y descarga manuales

Variantes del husillo principal:

- Husillo motorizado HSK-A63, 35/47 Nm¹; 18 000 m⁻¹

Interfaz de herramientas SK 40:

- Husillo motorizado SK 40, 160/223 Nm¹; 16 000 rpm

Nota: Debido al mayor diámetro del husillo, ¡solo es posible disponer de un máximo de 50 ranuras de almacén con un almacén de discos de recogida!

Interfaz de herramientas HSK-A100:

- Husillo motorizado HSK-A100, 262/340 Nm¹; 10 000 rpm
- Husillo motorizado HSK-A100, 470/575 Nm¹; 9.000 rpm

Diagnóstico del husillo GROB-5 GSD:

- Heidenhain iTNC 530: gama completa de funciones smarT.NC para el iTNC 530, importación de DXF
- Optimización de la cinemática de la máquina con KinematicOpt
- Control de colisiones con DCM Collision

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

Optimización de la cinemática de la máquina con el ciclo 996

Accesorios para la medición de la cinemática de la máquina

Juego de cinemática de 5 ejes (Premium)

Accesorios

- Dispositivo de limpieza de herramientas
- Codificación de herramientas
- Sistema electromecánico de medición de la longitud de las herramientas (GROB)
- Sistema de medición láser para la supervisión de herramientas (BLUM)
- Preparativos para el uso de un palpador (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Especificaciones

- Sonda de infrarrojos con receptor:
- Sonda de infrarrojos con receptor, M&H

- Sonda de infrarrojos con receptor, Renishaw
- Sonda de infrarrojos con receptor, Heidenhain
- Suministro de aire comprimido a través del centro del husillo
- Suministro externo de aire comprimido
- Presión programable y regulable de forma continua (4–38 bar) para herramientas con suministro interno de refrigerante (IKZ)
- Presión de refrigerante conmutable para las boquillas de refrigerante externas
- Pistola de purga
- Pistola de soplado
- Unidad de control portátil (SIEMENS HT8)
- Volante electrónico HR 420 (HEIDENHAIN) Unidad de control de panel HMO (FANUC)
- Brida para la extracción central del área de trabajo Luz indicadora del estado de la máquina
- Sistema de refrigeración ampliado, 80 bar
- Cinta transportadora con bisagras

Puerta del área de trabajo:

- Apertura y cierre automáticos para sistemas de carga y descarga automáticos
- Apertura y cierre automáticos para sistemas de carga y descarga manuales

Paquete dinámico: HSK-A63 y SK 40:

- Eje X: 90 m/min hasta 8 m/s²
- Eje Z: 80 m/min hasta 13 m/s²

Plazo de entrega

Inmediato

Precio

a consultar