

Centro de mecanizado universal de 5 ejes Grob G550 BA2404, de segunda mano



Fabricante : Grob

Número de producto:
BA2404

Description

Centro de mecanizado	Universal
Fabricante	Grob
Modelo	G550
Año de fabricación	2013
Horas de funcionamiento	91 137 h
Horas de funcionamiento del husillo	5 264 h

Centro de mecanizado	Universal
Descripción	Mesa basculante/giratoria (eje NB) Sistema de refrigeración integrado con control de temperatura del refrigerante y transportador de virutas Unidad de potencia hidráulica integrada Unidad de refrigeración para el husillo, la mesa giratoria (eje B) y el armario de control

Datos técnicos	
Sistema de control	SIEMENS SINUMERIK 840D si MDynamics
Distancia entre husillos	mm
Recorrido X	800 mm
Recorrido Y	1020 mm
Recorrido Z	970 mm
Velocidad máxima de avance rápido en X/Y/Z	65/50/80 m/min
Almacén de herramientas	Almacén de doble disco HSK-A100 con 60 (2x30) posiciones para herramientas y un brazo de cambio de herramientas
Almacén de herramientas adicional	Almacén auxiliar de herramientas TM167 con 167 herramientas
Longitud máxima de la herramienta	465

Opciones

Cambiadores de palés / Palés / Opciones de sujeción

Sistema de cambio de palés

Cambiador automático de 2 palés con posición de reposo:

- 2 palés, de 630 x 630 mm, con una rejilla de orificios de taladrado
- un sistema de sujeción de punto cero en la mesa giratoria (eje B)
- Distribuidor giratorio en la mesa giratoria (eje B)
 - cuatro mecanismos de acoplamiento con boquillas de limpieza en la parte superior de la mesa giratoria
- seis mecanismos de acoplamiento con boquillas de limpieza en la estación de la pieza de trabajo
- un sistema hidráulico adicional

Colector giratorio en la mesa giratoria del eje B:

- Sistema de sujeción hidráulico con cuatro conexiones de fluido
- Paquete neumático con cuatro conexiones de fluido

Colector rotativo en la mesa giratoria del eje A:

- Sistema de sujeción hidráulico con seis conexiones de fluido
- Paquete neumático con seis conexiones de fluido

Sujeción de palés y piezas de trabajo en la mesa giratoria (eje B) Configuración:

- un sistema de sujeción de punto cero
- sin palé(s)

Puerta del compartimento de configuración:

- Apertura y cierre automáticos para sistemas de carga y descarga automáticos
- Apertura y cierre automáticos para sistemas de carga y descarga manuales

Variantes del husillo principal:

- Husillo motorizado HSK-A63, 35/47 Nm¹; 18 000 m^{·1}

Interfaz de herramienta SK 40:

- Husillo motorizado SK 40, 160/223 Nm¹; 16 000 rpm

Nota: Debido al mayor diámetro del husillo, ¡se puede alcanzar un máximo de 50 posiciones en el almacén con un almacén de discos de recogida!

Interfaz de herramientas HSK-A100:

- Husillo motorizado HSK-A100, 262/340 Nm¹; 10 000 rpm
- Husillo motorizado HSK-A100, 470/575 Nm¹; 9.000 rpm

Diagnóstico del husillo GROB-5 GSD:

- Heidenhain iTNC 530: gama completa de funciones smarT.NC para el iTNC 530, importación de archivos DXF
- Optimización de la cinemática de la máquina con KinematicOpt
- Control de colisiones con DCM Collision

SIEMENS SINUMERIK 8400 si

Optimización de la cinemática de la máquina con el ciclo 996

Accesorios para la cinemática de máquinas de medición

Juego de cinemática de 5 ejes (Premium)

Accesorios

- Dispositivo de limpieza de herramientas
- Codificación de herramientas
- Sistema electromecánico de medición de la longitud de las herramientas (GROB)
- Sistema de medición láser para la supervisión de herramientas (BLUM)
- Preparativos para el uso de una sonda (M&H, Renishaw, Heidenhain)

Especificaciones

- Sonda de infrarrojos con receptor:
- Sonda de infrarrojos con receptor, M&H
- Sonda de infrarrojos con receptor, Renishaw
- Sonda de infrarrojos con receptor, Heidenhain
- Suministro de aire comprimido a través del centro del husillo
- Suministro externo de aire comprimido
- Presión regulable de forma continua y programable (4-38 bar) para herramientas con suministro interno de refrigerante (IKZ)
- Presión de refrigerante conmutable para las boquillas de refrigerante externas
- Pistola de purga
- Pistola de soplado
- Unidad de control portátil (SIEMENS HT8)
- Volante electrónico HR 420 (HEIDENHAIN) Unidad de control de panel HMO (FANUC)
- Brida para la extracción central del área de trabajo Luz indicadora del estado de la máquina
- Sistema de refrigeración ampliado, 80 bar
- Cinta transportadora con bisagras

Puerta del área de trabajo:

- Apertura y cierre automáticos para sistemas de carga y descarga automáticos
- Apertura y cierre automáticos para sistemas de carga y descarga manuales

Paquete dinámico: HSK-A63 y SK 40:

- Eje X: 90 m/min hasta 8 m/s²
- Eje Z: 80 m/min hasta 13 m/s²

Plazo de entrega

Inmediato

Precio

a consultar

