

SW BA W08-22 Centro de mecanizado de 5 ejes y doble husillo

BA2410, de segunda mano



Fabricante : SW

Número de producto:
BA2410

Description

Centro de mecanizado	Horizontal
Fabricante	SW
Modelo	BA W08-22
Año de fabricación	2020
Horas de funcionamiento	aprox. h
Tiempo de funcionamiento del husillo	aprox. h

Datos técnicos

- Sistema de control: Siemens SINUMERIK 840 D Solution Line
- Versión con 2 ejes Z independientes
- Husillo HSK A63 con 80 Nm (2x)
- Rango de velocidad: 17 500 rpm
- Potencia: 35 kW
- Par: 80 Nm
- Potencia nominal: 26 kW
- Par nominal: 60 Nm

Accionamientos de avance

- Motores lineales Siemens, tipo 1FN3
- Sistema de medición de posición absoluta directa
- X1/X2, Y y Z1/Z2, cada uno de ellos diseñado como ejes lineales

Datos técnicos:

Eje Desplazamiento rápido Aceleración

- X 120 m/min 10 m/s²
- Y 120 m/min 11 m/s²
- Z 120 m/min 20 m/s²

Almacén de herramientas

- Cadena de almacén guiada por rieles
- Sistema de recogida
- Capacidad: 84 herramientas (2 × 42 posiciones)
- Portaherramientas compatible con el husillo HSK 63
- Gestión de herramientas: codificación de posición fija
- Longitud máxima de la herramienta: 550 mm
- Limpieza de la superficie del lado del almacén
- Portaherramientas: HSK-A63
- Fuerza de avance > 18 kN

2 juegos de distribuidores de aceite para la mesa giratoria NC

- para las áreas de trabajo 1 y 2 (ejes A y U)
- NW6 - sin control
- sellado para evitar fugas de aceite
- 12 vías de distribución
- presión hidráulica máxima de funcionamiento: 250 bar
- presión máxima de funcionamiento neumática: 8 bar

2 juegos de soportes para el puente de sujeción

- para el montaje de un puente de sujeción, plantillas o un sistema de 5 ejes,
- con un acoplamiento rápido de 12 vías para sistemas hidráulicos y neumáticos de hasta un máximo de 250 bar

2 juegos de preparación para la compensación de torsión

- Preparación para el módulo de compensación hidráulica del 4.º eje cuando se utilizan fijaciones sensibles a la torsión, así como cargas descentradas

5.º eje, doble accionamiento directo

que comprende:

- 2 mesas de control numérico de accionamiento directo, 0 340 mm (ejes C1/C2 o W1/W2)
montadas sobre una viga transversal compartida
- medición angular directa y absoluta
- Dimensiones máximas del accesorio/pieza: 2 × 0800 × 280 (640) mm
- Peso máximo del accesorio o la pieza de trabajo: 2 × 150 kg
- Par máximo: 990 Nm
- Velocidad máxima: 50 rpm
- Precisión de posicionamiento: $\pm 5''$
- Par tangencial: 3000 Nm sujeción mecánica, liberación hidráulica
- incluye distribuidor de aceite, NG 6, sin control, sellado para evitar fugas de aceite, instalación completa en el acoplamiento enchufable del soporte del puente de sujeción (disposición de los pines conforme al esquema de pines estándar)

Módulo de base de sujeción hidráulica

Sujeción de la pieza de trabajo por encima de las válvulas de asiento para cilindros de sujeción de doble efecto

- Diámetro nominal NG 6
- Válvula reguladora de presión, máx. 250 bar
- Válvula de retención de estrangulamiento en A y B
- Control de la presión de sujeción mediante un sensor de presión eléctrico superior
- La presión de sujeción se mantiene mediante las válvulas de asiento cuando la puerta de carga está abierta o en caso de fallo del sistema
- Para facilitar la sustitución del dispositivo de sujeción, las válvulas de asiento pueden desactivarse por grupos a través del sistema de control PLC
- 1 circuito de sujeción en el área de trabajo 1
- 1 circuito de sujeción en el área de trabajo 2
- Entradas y salidas programables a través del segundo canal del sistema de control NC

2 × 3 circuitos de sujeción adicionales por grupo de trabajo

Amplificador de presión neumático

Amplificador de presión para aumentar la presión de aire a 7 bar para la sujeción del eje Y.

La presión mínima debe ser de 5,5 bar.

Equipo central de refrigeración

Transportador de cinta con rascador

(virutas cortas, rotas, en forma de aguja, piezas de fundición, virutas de fundición; sin grumos ni aglomeraciones)

- apto para virutas de longitud < 100 mm

- Ancho de la cinta transportadora: 1000 mm
- Altura de descarga con tolva: 1100 mm
- Filtro de aguas residuales, rejilla ranurada w = 0,35 mm
- Bomba de aguas residuales: 400 l/min
- Capacidad de refrigerante: aprox. 0,3 m³

1 separador de neblina de emulsión

- Centrífuga de dos etapas
- Caudal de aire: 1200 m³/h
- Caudal de aire: 1 200 m³/h
- Tasa de renovación de aire > 400 l/h

Puerta de carga automática

- apertura/cierre, mecanismo de seguridad de la puerta mediante banda de contacto

Ciclo de enjuague automático del compartimento de carga

- para piezas y dispositivos de sujeción en la zona de carga
- programable a través de un segundo canal del sistema de control NC
- arranque automático o funcionamiento manual mediante botones

Supervisión de herramientas y del sistema Planar

- Supervisión de herramientas neumáticas y del sistema plano.
- Triple repetición del proceso de cambio de herramienta y limpieza en caso de incumplimiento de la tolerancia.
- La activación y la selección de los niveles de tolerancia se realizan de forma específica para cada herramienta a través del software HMI.

Control de posición, módulo básico

- Sistema de control neumático para el soporte de piezas o los elementos de sujeción
- Medición de caudal
- Con función de purga integrada
- 2 líneas de presión tanto para el lado A como para el lado U
- Medición simultánea en el lado de carga de
- dos líneas de prueba en el lado A o U, según se seleccione
- Holgura detectable $\geq 0,05$ mm
- Cómodo diagnóstico y ajuste a través de la interfaz de usuario (HMI) del software
- Los valores medidos se activan automáticamente al seleccionar el accesorio

Supervisión de la vida útil de las herramientas y selección automática de herramientas equivalentes

Panel de control adicional de 19"

para introducir datos en la estación de carga de revistas

La interfaz Profinet para automatización incluye:

- Interfaz de hardware a través de Profinet o un acoplador PN
- Configuración del software básico

LIFE DATA - SW CloudPlatform CORE

Plazo de entrega

Inmediato

Precio

a consultar