

## Reacondicionamiento de la máquina de fundición a presión de cámara caliente Frech DAW 80



**Fabricante :** partnership

**Número de producto:**  
RWK8040

### Description

#### Reacondicionamiento de la máquina de fundición a presión de cámara caliente Frech DAW 80

Alcance del rendimiento	control funcional	Revisión de la unidad de cierre	Revisión de piezas	Revisión general
Limpieza, desmontaje y medición	x	x	x	x
Inspección de grietas	x	x	x	x
Fresado frontal de las placas de sujeción	opcional	x	x	x
Reelaboración de orificios de expulsión y ranuras en T	opcional	x	opcional	x

Cambio de todos los casquillos y pernos	opcional	x	opcional	x
Reacondicionamiento del sistema de palanca	opcional	x	opcional	x
Revisión del cilindro de inyección , del eyector hidráulico y del cilindro de cierre	opcional	x	opcional	x
Revisión hidráulica	opcional	x	opcional	x
Revisión mecánica	opcional	x	opcional	x
Revisión del sistema de control	opcional	--	opcional	--
Renovación del sistema de control	--	--	--	x
Integración Mensaje de parámetros de impresión	opcional	--	opcional	x
Integración de la medición de parámetros de <u>fundición a presión</u>	opcional	opcional	opcional	opcional
Reequipamiento de la medición de la fuerza de apriete	opcional	opcional	opcional	opcional

Montaje posterior de la medición de la presión interna de la matriz	opcional	--	opcional	x
Revisión del horno de fusión y mantenimiento	opcional	--	opcional	x
Revisión del sistema de pulverización	opcional	--	opcional	x
Revisión del dispositivo de detección de peso	opcional	--	opcional	x
Revisión de la cinta transportadora	opcional	--	opcional	x
Medición de la unidad de cierre con protocolo	x	x	x	x
Aceptación en ciclo de secado	x	--	x	x

x = incluido, -- no disponible

**Plazos de entrega:** El plazo de entrega depende del alcance de los servicios y del tamaño de la máquina. En el caso de las revisiones de las unidades de cierre, ofrecemos unidades de cierre intercambiables en función de la marca y el tamaño de la máquina.

**Garantía:** 12 meses para las piezas nuevas.

Puesta en marcha, optimización del proceso, formación a cargo de ingenieros y técnicos experimentados.



