

fábrica de llantas de aluminio para turismos IA2551, usadas

**Fabricante :** Sonstige**Número de producto:**
IA2557

Description

Planta de fundición de ruedas de aluminio

producción

p.a.: ~ 750.000

Comentarios

Tamaños 14 - 22 pulgadas, capacidad p.a.: ~ 750.000, años de construcción: 2011 - 2018, con hornos de fusión, máquinas de fundición a baja presión, líneas de mecanizado, planta de procesamiento de virutas, hornos de tratamiento térmico, equipo de rayos X, planta de pintura, instalaciones de pruebas, plantas de embalaje, superficie de producción necesaria: 25.000m²

Horno de fundición y de oclusión

Fabricante

StrikoWestofen

Modelo

MHCM II-N 5000/2000/500 G

Año de fabricación

2012

Capacidad de fusión

2000 kg/h

Capacidad del carro de carga

1000 kg

Horno de fundición y de oclusión

Comentario

Fusión de virutas desactivada

Unidad de procesamiento de virutas

Fabricante

ARP

Modelo

SZE00359

Año de fabricación

2012

Comentario

Unidad de procesamiento de virutas de 500 kg/h
(aspiración, limpieza, almacenamiento y
calentamiento) + 2 trituradoras**Ampliación del procesamiento de virutas 1**

Fabricante

ARP

Modelo

Año de fabricación

2013

Comentario

Triturador de virutas, control y tubería de vacío
para 2 líneas de mecanizado**Ampliación del procesamiento de virutas 2**

Fabricante

ARP

Modelo

Año de fabricación

2015

Comentario

Triturador de virutas, control y tubería de vacío
para 2 líneas de mecanizado**Estación de precalentamiento de cucharas**

Fabricante

LPM

Modelo

ESC-1

Estación de precalentamiento de cucharas

Año de fabricación

2012

Comentario

Para precalentar la cuchara antes y durante la producción

Fundición a baja presión 1

Fabricante

LPM

Modelo

BPB 800

Año de fabricación

2012

Comentario

Capacidad del horno 800kg con presión máxima de 1,5bars. 10 circuitos de refrigeración por aire comprimido o agua de refrigeración. Tamaño de la rueda hasta 22". Acoplado a un sistema automático de enfriamiento y descarga de agua de la rueda (1 unidad por cada 2 máquinas de fundición)

Fundición a baja presión 2

Fabricante

LPM

Modelo

BPB 800

Año de fabricación

2012

Comentario

Capacidad del horno 800kg con presión máxima de 1,5bars. 10 circuitos de refrigeración por aire comprimido o agua de refrigeración. Tamaño de la rueda hasta 22". Acoplado a un sistema automático de enfriamiento y descarga de agua de la rueda (1 unidad por cada 2 máquinas de fundición)

Fundición a baja presión 3

Fabricante

LPM

Modelo

BPB 800

Año de fabricación

2012

Fundición a baja presión 3

Comentario

Capacidad del horno 800kg con presión máxima de 1,5bars. 10 circuitos de refrigeración por aire comprimido o agua de refrigeración. Tamaño de la rueda hasta 22". Acoplado a un sistema automático de enfriamiento y descarga de agua de la rueda (1 unidad por cada 2 máquinas de fundición)

Fundición a baja presión 4

Fabricante

LPM

Modelo

BPB 800

Año de fabricación

2012

Comentario

Capacidad del horno 800kg con presión máxima de 1,5bars. 10 circuitos de refrigeración por aire comprimido o agua de refrigeración. Tamaño de la rueda hasta 22". Acoplado a un sistema automático de enfriamiento y descarga de ruedas (1 unidad por cada 2 máquinas de fundición)

Desprendedor de ruedas 1

Fabricante

LPM

Modelo

DS2/80

Año de fabricación

2012

Comentario

14" a 21"; Tiempo de ciclo = 15 segundos

Máquina de prueba de fugas de agua

Fabricante

LPM

Modelo

TBL-20

Año de fabricación

2012

Comentario

Tamaño de la rueda hasta 20".

Máquina de pruebas de impacto

Fabricante	LPM
Modelo	ITM-1
Año de fabricación	2012
Comentario	Carga máxima de golpeo: 1.200kg

Fundición a baja presión 5

Fabricante	LPM
Modelo	BPB 800
Año de fabricación	2014
Comentario	Capacidad del horno 800kg con presión máxima de 1,5bars. 10 circuitos de refrigeración por aire comprimido o agua de refrigeración . Tamaño de la rueda hasta 22". Acoplado a un sistema automático de enfriamiento por agua de la rueda y de descarga (1 unidad por cada 2 máquinas de fundición)

Fundición a baja presión 6

Fabricante	LPM
Modelo	BPB 800
Año de fabricación	2014

Fundición a baja presión 6

Comentario

Capacidad del horno 800kg con presión máxima de 1,5bars. 10 circuitos de refrigeración por aire comprimido o agua de refrigeración . Tamaño de la rueda hasta 22". Acoplado a un sistema automático de enfriamiento por agua de la rueda y de descarga (1 unidad por cada 2 máquinas de fundición)

Fundición a baja presión 7

Fabricante

LPM

Modelo

BPB 800

Año de fabricación

2014

Fundición a baja presión 7**Comentario**

Capacidad del horno 800kg con presión máxima de 1,5bars. 10 circuitos de refrigeración por aire comprimido o agua de refrigeración . Tamaño de la rueda hasta 22". Acoplado a un sistema automático de enfriamiento por agua de la rueda y de descarga (1 unidad por cada 2 máquinas de fundición)

Fundición a baja presión 8**Fabricante**

LPM

Modelo

BPB 800

Año de fabricación

2014

Fundición a baja presión 8

Comentario

Capacidad del horno 800kg con presión máxima de 1,5bars. 10 circuitos de refrigeración por aire comprimido o agua de refrigeración . Tamaño de la rueda hasta 22". Acoplado a un sistema automático de enfriamiento por agua de la rueda y de descarga (1 unidad por cada 2 máquinas de fundición)

Máquina de prueba de fugas de agua 2

Fabricante

LPM

Modelo

TBL-20

Año de fabricación

2014

Comentario

Tamaño de la rueda hasta 20".

Fundición a baja presión 9

Fabricante

LPM

Modelo

BPB 800

Año de fabricación

2016

Fundición a baja presión 9

Comentario

Capacidad del horno 800kg con presión máxima de 1,5bars. 10 circuitos de refrigeración por aire comprimido o agua de refrigeración . Tamaño de la rueda hasta 22". Acoplado a un sistema automático de enfriamiento por agua de la rueda y de descarga (1 unidad por cada 2 máquinas de fundición)

Fundición a baja presión 10

anufactura

LPM

Modelo

BPB 800

Año de fabricación

2016

Fundición a baja presión 10

Comentario

Capacidad del horno 800kg con presión máxima de 1,5bars. 10 circuitos de refrigeración por aire comprimido o agua de refrigeración . Tamaño de la rueda hasta 22". Acoplado a un sistema automático de enfriamiento por agua de la rueda y de descarga (1 unidad por cada 2 máquinas de fundición)

Fundición a baja presión 12

Fabricante

LPM

Modelo

BPB 800

Año de fabricación

2016

Fundición a baja presión 12

Comentario

Capacidad del horno 800kg con presión máxima de 1,5bars. 10 circuitos de refrigeración por aire comprimido o agua de refrigeración . Tamaño de la rueda hasta 22". Acoplado a un sistema automático de enfriamiento por agua de la rueda y de descarga (1 unidad por cada 2 máquinas de fundición)

Fundición a baja presión 8

Fabricante

LPM

Modelo

BPB 800

Año de fabricación

2016

Fundición a baja presión 8**Comentario**

Capacidad del horno 800kg con presión máxima de 1,5bars. 10 circuitos de refrigeración por aire comprimido o agua de refrigeración . Tamaño de la rueda hasta 22". Acoplado a un sistema automático de enfriamiento por agua de las ruedas y de descarga (1 unidad por cada 2 máquinas de fundición)

Descarga de ruedas 2**Fabricante**

LPM

Modelo

DS2/80

Año de fabricación

2016

Comentario

De 14" a 21"; Tiempo de ciclo = 15 segundos

Inspección automática por rayos X**Fabricante**

Grohmann Engineering

Modelo

XRY-W26 c/w ADR

Año de fabricación

2012

Comentario

sistema de control Siemens

Inspección automática por rayos X

Fabricante

Solución Xray

Modelo

XRY-W26 c/w ADR

Año de fabricación

2016

Condición

Tratamiento térmico (T6)

Fabricante

EISENMENS

Modelo

Transportador de rodillos continuo automático

Año de fabricación

2011

Comentario

Capacidad anual : 946.000 ruedas (16")

Unidad de procesamiento de virutas

Fabricante

ARP

Modelo

SZE00359

Año de fabricación

2012

Comentario

Unidad de procesamiento de virutas de 500 kg/h
(aspiración, limpieza, almacenamiento y
calentamiento) + 2 trituradoras**Ampliación del procesamiento de virutas 1**

Fabricante

ARP

Modelo

Trituradora de virutas rotativa ZW400

Año de fabricación

2013

Comentario

Triturador de virutas, control y tubería de vacío
para 2 líneas de mecanizado**Ampliación del procesamiento de virutas 2**

Fabricante

ARP

Ampliación del procesamiento de virutas 2**Modelo** Trituradora de virutas rotativa ZW400**Año de fabricación** 2015**Comentario** Trituradora de virutas, control y tubería de vacío para 2 líneas de mecanizado**Ampliación trituradora de virutas****Fabricante** ARP**Modelo****Año de fabricación** 2018**Condición****Transportador LPM****Fabricante** ICS**Modelo****Año de fabricación** 2013**Condición****Escala de peso****Fabricante** Mettler Toledo**Modelo** IND236**Año de fabricación** 2016**Comentario** para medir el peso del lingote de aluminio, la rueda de rechazo, etc.**Línea de mecanizado CNC del torno 1****Fabricante** IMT INTERMATO**Modelo** WN20-T4

Línea de mecanizado CNC del torno 1

Año de fabricación	2012
Comentario	Hasta 20".

Torno CNC línea de mecanizado 2

Fabricante	IMT INTERMATO
Modelo	WN20-T4
Año de fabricación	2012
Comentario	Hasta 20".

Línea de mecanizado de taladros 1

Fabricante	IMT INTERMATO
Modelo	VDM-22
Año de fabricación	2012
Comentario	Hasta 22"

Línea de mecanizado de taladros 2

Fabricante	IMT INTERMAT
Modelo	VDM-22
Año de fabricación	2012
Comentario	Hasta 22"

Torno CNC línea de mecanizado 3

Fabricante	WN20-T4
Modelo	IMT INTERMAT
Año de fabricación	2014
Comentario	Hasta 20"

Línea de mecanizado CNC del torno 4

Fabricante WN20-T4

Modelo IMT INTERMAT

Año de fabricación 2014

Comentario Hasta 20"

Línea de mecanizado CNC del torno 5

Fabricante WN20-T4

Modelo IMT INTERMAT

Año de fabricación 2014

Comentario Hasta 20"

Línea de mecanizado de brocas 3

Fabricante IMT INTERMAT

Modelo VDM-22

Año de fabricación 2014

Comentario Hasta 22"

Línea de mecanizado de taladros 4

Fabricante IMT INTERMAT

Modelo VDM-22

Año de fabricación 2014

Comentario Hasta 22"

Línea de mecanizado CNC del torno 6

Fabricante WN20-T4

Modelo IMT INTERMAT

Línea de mecanizado CNC del torno 6

Año de fabricación	2016
Comentario	Hasta 20"

Línea de mecanizado CNC del torno 7

Fabricante	WN20-T4
Modelo	IMT INTERMAT
Año de fabricación	2016
Comentario	Hasta 20"

Línea de mecanizado de brocas 5

Fabricante	IMT INTERMAT
Modelo	FW-22
Año de fabricación	2016
Comentario	Hasta 22"

Línea de mecanizado de taladros 6

Fabricante	IMT INTERMAT
Modelo	FW-22
Año de fabricación	2016
Comentario	Hasta 22"

Torno de mecanizado de corte dimond 8

Fabricante	TOngTai
Modelo	HS40-WG
Año de fabricación	2015
Comentario	Hasta 20"

Torno de mecanizado de corte dimond 9

Fabricante	TOngTai
Modelo	HS40-WG
Año de fabricación	2018
Comentario	Hasta 20"

Taladro ctr vertical de mecanizado 7

Fabricante	Tongtai Machine & Tool
Modelo	TMV-1050W
Año de fabricación	2018
Comentario	De 14" a 22"

Lavadora

Fabricante	Alex Corporation
Modelo	TMV-1050W
Año de fabricación	2015
Comentario	

Máquina de helio

Fabricante	VDH
Modelo	Spectrotester 1320
Año de fabricación	2015
Comentario	De 13" a 20"

Desbarbadora

Fabricante	LOESER
Modelo	FE-SU-20

Desbarbadora

Año de fabricación	2015
Comentario	hasta 20".

Equilibrador manual 1

Fabricante	HKUnico
Modelo	DCB-E13
Año de fabricación	2018
Comentario	

Equilibrador manual 2

Fabricante	HKUnico
Modelo	DCB-E13
Año de fabricación	2018
Comentario	

Pretratamiento, polvo y pintura

Fabricante	EISENMANN
Modelo	58-2112-000-A3-P
Año de fabricación	2012
Comentario	300 piezas/hora hasta 18"; 150 piezas/hora de 19" a 22".

Sistema de aplicación de pintura

Fabricante	J. Wagner
Modelo	115702A Y 114006A
Año de fabricación	2012

Sistema de aplicación de pintura

Comentario

300 piezas/hora hasta 18"; 150 piezas/hora de 19" a 22".

Tratamiento de aguas residuales

Fabricante

CHEMWORLD

Modelo

Año de fabricación

2013

Comentario

Subestación de polvo autoeléctrica

Fabricante

Modelo

Año de fabricación

2015

Comentario

Equilibrador manual 3

Fabricante

CEMB

Modelo

ER70SE SPOTTER

Año de fabricación

2015

Comentario

Equilibrador manual 4

Fabricante

CEMB

Modelo

ER70SE SPOTTER

Año de fabricación 2015

Comentario

Equilibrador manual 5

Fabricante CEMB

Modelo ER70SE SPOTTER

Año de fabricación 2015

Comentario

MMC

Fabricante ZEISS

Modelo CONTURA 62 10126KDS

Año de fabricación 2012

Comentario

Microscopio

Fabricante ZEISS

Modelo AX10

Año de fabricación 2012

Comentario

Balanza digital

Fabricante JADEVER

Modelo JWI-700W-150kg

Año de fabricación 2012

Comentario

Comprobador de porosidad

Fabricante

Y

Modelo

HR250AZ

Año de fabricación

2012

Comentario

Prensa de montaje

Fabricante

PACE Technologies

Modelo

TP-7001

Año de fabricación

2012

Comentario

Amoladora-Pulidora

Fabricante

PACE Technologies

Modelo

NANO 2000T

Año de fabricación

2012

Comentario

Cortadora de alta velocidad

Fabricante

PACE Technologies

Modelo

SIERRA MEGA M250

Año de fabricación

2012

Comentario

Espectrómetro

Fabricante BRUKER QUHATION

Modelo Q8 MAGELLAN

Año de fabricación 2012

Comentario

Comprobador de dureza Brinel

Fabricante ZWICK/ROELL

Modelo 2HB3000

Año de fabricación 2012

Comentario

Probador de tracción

Fabricante SHIMADZU

Modelo AG-IC 100KN

Año de fabricación 2012

Comentario

Sierra de cinta con mandíbula en T

Fabricante T-JAW

Modelo 600

Año de fabricación 2012

Comentario

Torno

Fabricante Winho

Torno**Modelo**

Año de fabricación 2012

Comentario**Fresadora manual****Fabricante****Modelo**

Año de fabricación 2012

Comentario**Desengrasado de la máquina (rojo)**

Fabricante FMA

Modelo NDLC

Año de fabricación 2012

Comentario**Equilibrador de ruedas y desviación**

Fabricante CEMB

Modelo GSP9712-LL HUNTER GSP9700

Año de fabricación 2017

Comentario**Momento de flexión**

Fabricante

Makra Manfred Kratzmeier

Modelo

BUP 760 12KNm

Año de fabricación

2016

Comentario

Prueba de momento de flexión de la rueda

Momento de flexión

Fabricante

Makra Manfred Kratzmeier

Modelo

BUP 760 12KNm

Año de fabricación

2016

Comentario

Prueba de momento de flexión de la rueda

Sobreinflador de neumáticos

Fabricante

AIRTEC

Modelo

Año de fabricación

Comentario

Compresor de aire de tornillo 1

Fabricante

KOBELCO

Modelo

XG2140WV-110H LGD 20.2/8

Año de fabricación

2012

Comentario

Para fundición y mecanizado

Compresor de aire de tornillo 2

Fabricante

KOBELCO

Modelo

XG2140WV-110H LGD 20.2/8

Compresor de aire de tornillo 2

Año de fabricación 2012

Comentario Para fundición y mecanizado

Compresor de aire de tornillo 3

Fabricante KOBELCO

Modelo XG2140WV-110H LGD 20.2/8

Año de fabricación 2012

Comentario Para fundición y mecanizado

Instalación de tuberías del compresor + secador

Fabricante KOBELCO

Modelo ALE110W-5EN

Año de fabricación 2012

Comentario Para la aplicación de la línea de pintura

Secador de refrigerio 1

Fabricante Angstrom/Xebec

Modelo RD270

Año de fabricación 2012

Comentario Para fundición y mecanizado

Secador de refrigerio 2

Fabricante Secadores Friulair

Modelo ACT300T/AC

Año de fabricación 2015

Comentario Para fundición y mecanizado

Secador desecante 1

Fabricante	ANGSTROM
Modelo	HL40
Año de fabricación	2012
Comentario	Para el uso de la presurización del horno de mantenimiento de la máquina de fundición

Secador desecante 2

Fabricante	ANGSTROM
Modelo	HL125
Año de fabricación	2012
Comentario	Para la aplicación de la línea de pintura

Trabajos mecánicos de tuberías

Fabricante	
Modelo	
Año de fabricación	2012
Comentario	

Caldera de agua caliente no 1

Fabricante	HOVAL
Modelo	Max 3 (620)
Año de fabricación	2012
Comentario	Temperatura de trabajo de 90 a 105 grados Pr de trabajo @ 6 bar

Caldera de agua caliente no 2

Fabricante	HOVAL
------------	-------

Caldera de agua caliente no 2

Modelo	Max 3 (620)
Año de fabricación	2014
Comentario	Temperatura de trabajo de 90 a 105 grados Pr de trabajo @ 6 bar

Torre de refrigeración

Fabricante	EURO AGUA
Modelo	TRUWATER
Año de fabricación	2012
Comentario	unidad de apoyo

Enfriador 1

Fabricante	YORK
Modelo	YCA50
Año de fabricación	2012
Comentario	Enfriador para enfriar la cabina de polvo y la cabina de pintura líquida

Enfriador 2

Fabricante	Lotus
Modelo	SSAC060
Año de fabricación	2014
Comentario	

Bio GNC

Fabricante	SIME DARBY
Modelo	

Bio GNC

Año de fabricación

2016

Comentario

Para T6, y líneas de pintura (instalación de estación de medición por el proveedor)

GLP GAS

Fabricante

SIM TENG HUAT

Modelo

Año de fabricación

2012

Comentario

Para la fundición y la preparación de moldes (instalaciones de tanques a granel por el proveedor)

Carretilla elevadora 1

Fabricante

Toyota

Modelo

608FD25-40926

Año de fabricación

2012

Comentario

Para uso en fundición

Carretilla elevadora 2

Fabricante

Toyota

Modelo

608FD25-40926

Año de fabricación

2012

Comentario

Para uso en fundición

Carretilla elevadora 3

Fabricante

Toyota

Modelo

608FD25-40926

Carretilla elevadora 3

Año de fabricación 2014

Comentario Para uso de CNC/pintura y almacén

Carretilla elevadora 4

Fabricante Toyota

Modelo 608FD25-40926

Año de fabricación 2013

Comentario Para uso de CNC/pintura y almacén

Entrega inmediatamente

Precio a petición